

# TAEJIN

TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--천철희-2025-05-12 09:11:01

## We create Rollers.

We provide Variety to our Customers,  
We create Higher Value with our Customers.



## 1

## 会社一般現況

- 会社概要
- 会社/開発沿革
- 組織図
- 年間売上実績
- 事業所住所

## 2

## 事業及び製品

- 生産拠点及び主要製品
- 主要製品
- 生産製品

## 3

## 生産技術および設備

- 生産技術
- 生産能力
- 生産ライン
- 生産設備
- 主要測定設備

## 4

## 競争力と認証

- 主要競争力
- 認証及び特許現況

TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--전철회-2025-05-12 09:11:07

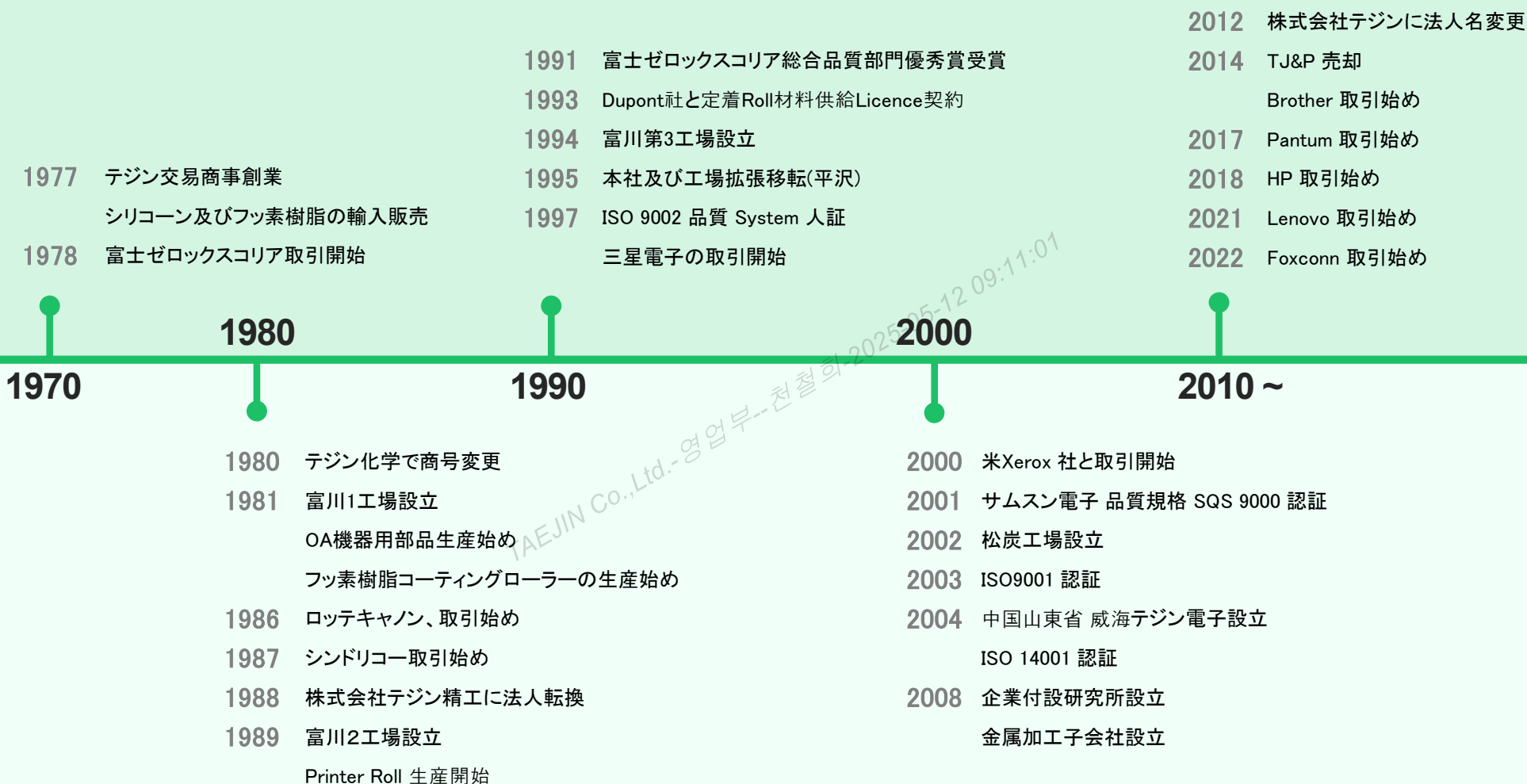
# 会社概要

区 分	韓国(本社)	威海 泰進電子
体 表 理 事	趙 重 煥 (Cho Joonghwan )	
設立日	1977.11	2005.05
資本金	130萬 USD\$	550萬 USD\$
位置	京畿道平沢市細橋産業団地路21-4	中国山東省 威海市
人員	90名	250名
生產品	Printer & Copier用 Roller(定着 Roller, 給紙/排紙 Roller など)	
ホームページ	<a href="https://www.taejinroll.com">https://www.taejinroll.com</a>	

## 主要顧客



# 会社沿革





# 開発沿革

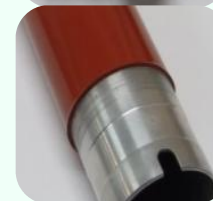
1980

OA 機器用ゴム部品・ローラー  
フッ素樹脂コーティングローラー  
プリンタ・コピー機用ローラ



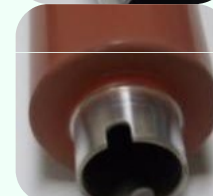
1990

液状シリコンゴム Pressure Roller  
PFA Tubing Pressure Roller



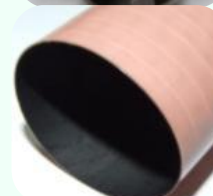
2000

カラーレーザープリンター用Fuser Roller  
アルマイト表面処理Heat Roller  
Fuser Belt(SUS, NI, PI Sleeve)  
シリコン発泡 Sponge Roller  
摩擦溶接・スウェーピングシャフト

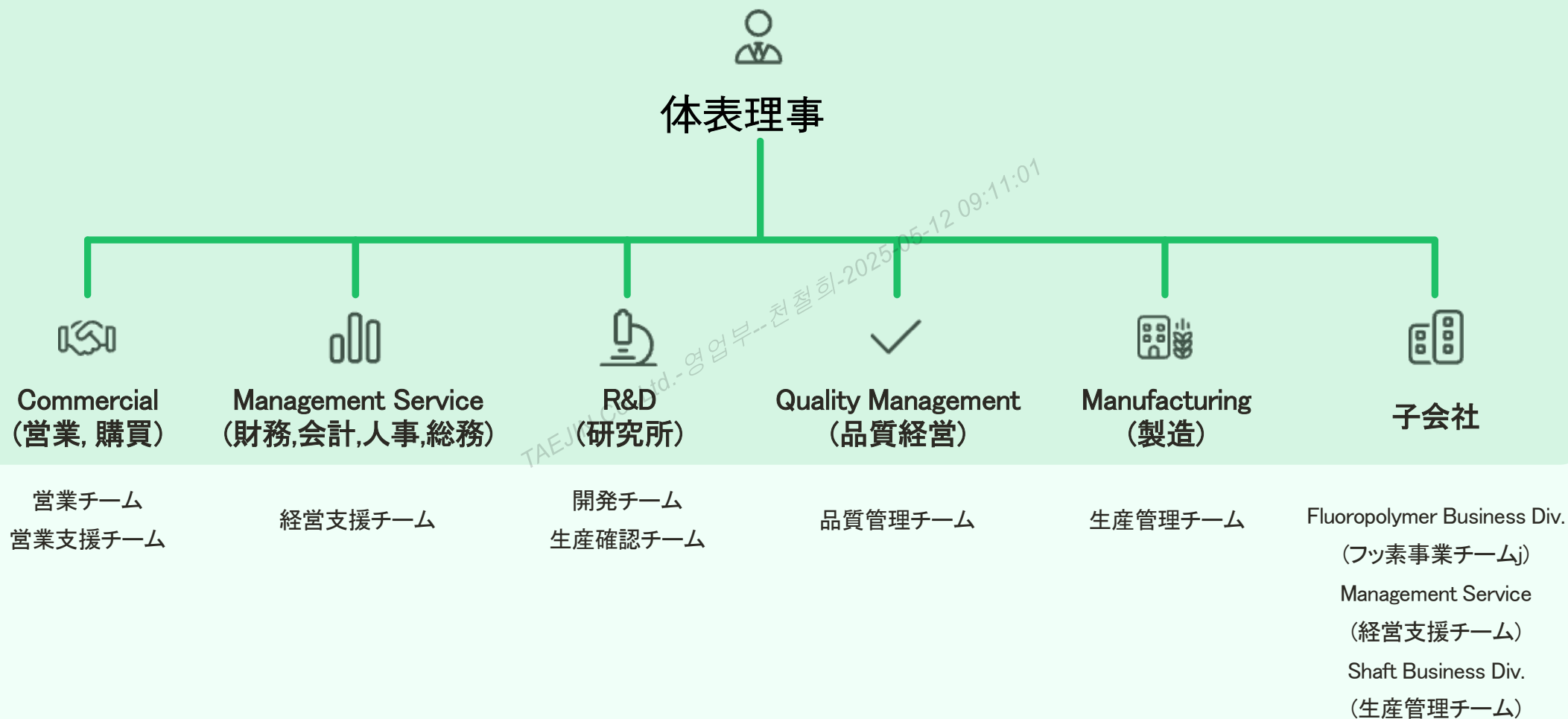


2010 ~

PFA チューブ  
Fuser Belt용 Nip Plate 開発開発  
White Roller – ADF  
2 Layer & Mini-Cell Sponge Roller  
Instant Heating Fuser Belt



# 組織図







# 年間売り上げ実績



■ 単位 : WON (億ウォン)

# 事業場住所

事業場	住所
 韓国本社(平沢)	17843 京畿道平沢市細橋産業団地路21-4 21-4 Segyosandan-ro, Pyungtaek-si, Gyunggi-do, 17843, S.Korea T. 82-31-650-5000 F. 82-31-657-1329
 平沢第2工場	17744京畿道平沢市産団路 35-20 21-4 Segyosandan-ro, Pyungtaek-si, Gyunggi-do, 17744, S.Korea T. 82-31-611-5160 F. 82-31-611-5162
 威海泰進電子(中国)	中国山東省威海市高技術区丹東路50 (264-209) 50 Dandong Road, Weihai Hi-Tech IDZ, Shandong Province, China (264-209) T. 86-631-566-3900 F. 86-631-566-3899
 平沢第3工場	17744京畿道平沢市産団路31 21-4 Segyosandan-ro, Pyungtaek-si, Gyunggi-do, 17744, S.Korea T. 82-31-611-5160 F. 82-31-611-5162

## 1

## 会社一般現況

- 会社概要
- 会社/開発沿革
- 組織図
- 年間売上実績
- 事業所住所

## 2

## 事業及び製品

- 生産拠点及び主要製品
- 主要製品
- 生産製品

## 3

## 生産技術および設備

- 生産技術
- 生産能力
- 生産ライン
- 生産設備
- 主要測定設備

## 4

## 競争力と認証

- 主要競争力
- 認証及び特許現況

TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--전철회-2025-05-12 09:11:01

# 生産拠点と主要製品



韓国本社(平沢)

平沢第2工場

主な生産品：定着ローラ、ヒートローラ、給紙/排紙ローラ、ピックアップローラ、スポンジローラ、フューザーベルト



威海泰進電子(中国)

主要生産品：定着ローラ、ヒートローラ、ピックアップローラ、フューザーアセンブリ



平沢第3工場

主要生産品：SUM シャフト、AL/STKMパイプ、摩擦溶接/スウェージン、PFA/ FEP/ ETFE Films & Tubes



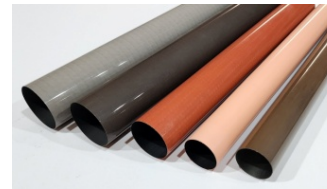
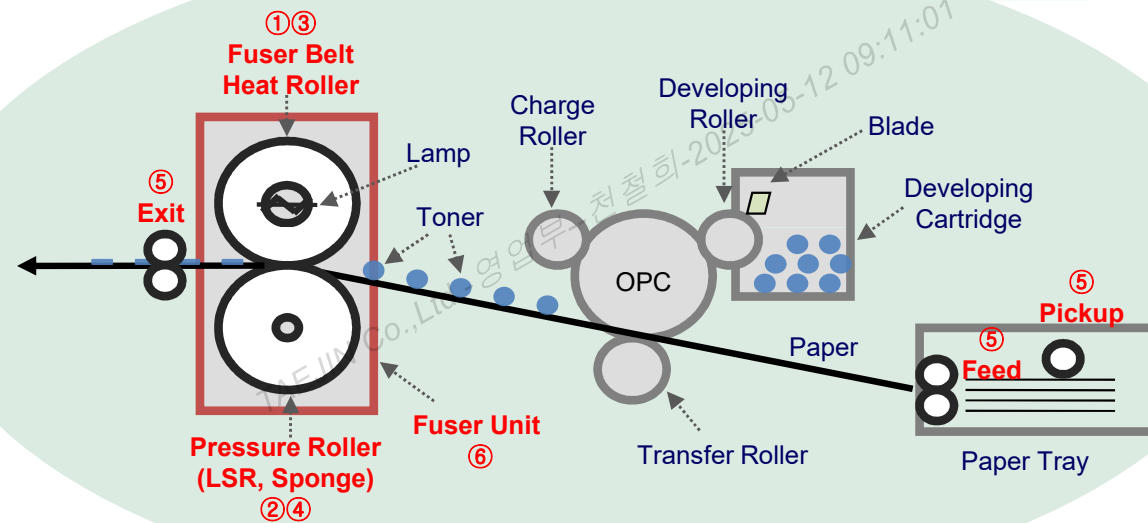
# 主要製品

## 1 Heat roller



PFA/PTFE Coating

## 3 Fuser belt

Thickness >100 $\mu$ m,  
PI,SUS,Ni Sleeve

## 5 Feed & Pickup roller

EPDM, IR, Urethane, White  
Roller

## 2 Pressure roller (LSR)



## 4 Pressure roller (Sponge)

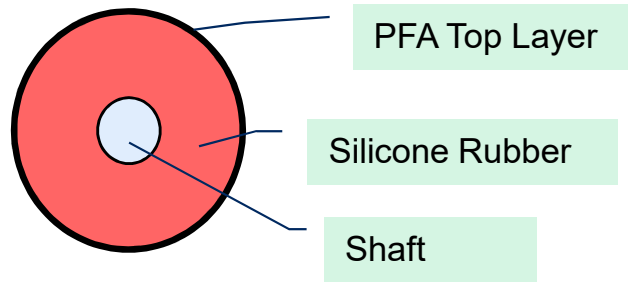


Crown, C/S(25%↓)

## 6 Fuser ass'y



## Pressure Roller

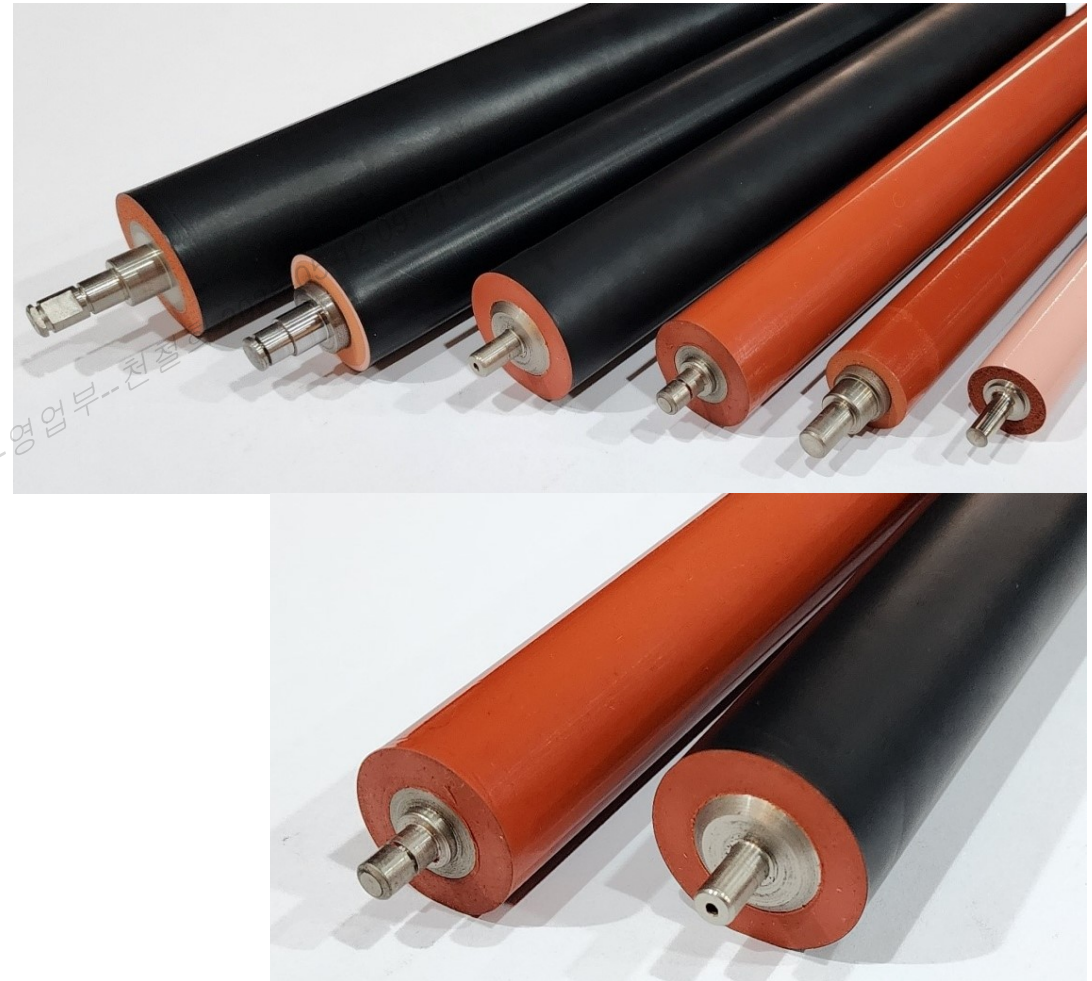


優秀な圧着力と均一な圧力分布

耐熱性と耐摩耗性

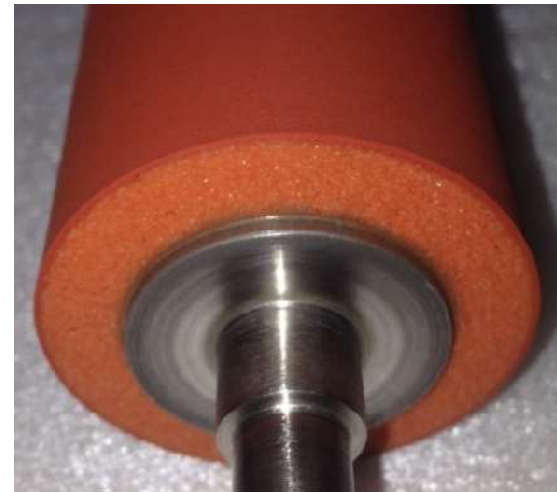
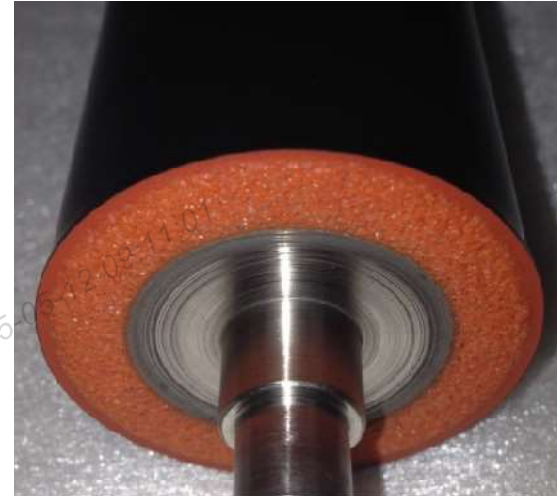
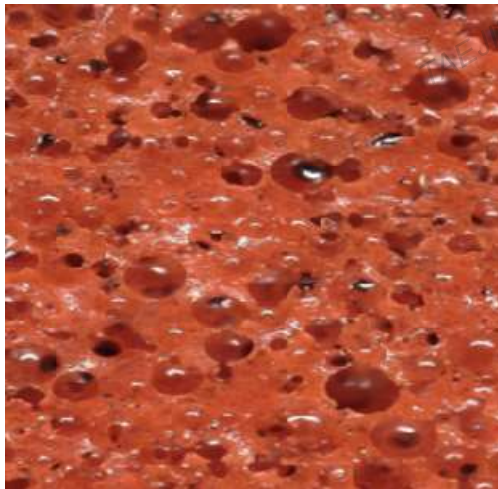
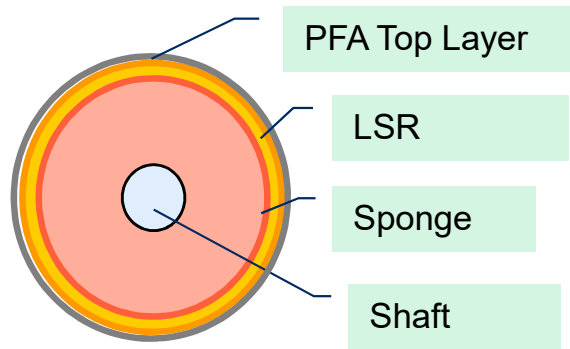
精密な同芯度と表面精密度確保

硬度調節可能

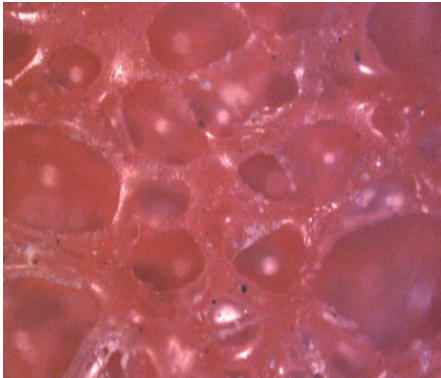




## 2 Layer Sponge Roller



## 3-different Sponge types

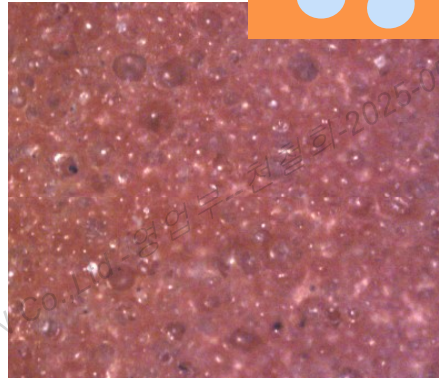


オープンセル構造

連続気腔率: 40% ↓

高温硬化型ゴム

圧縮永久変形優秀

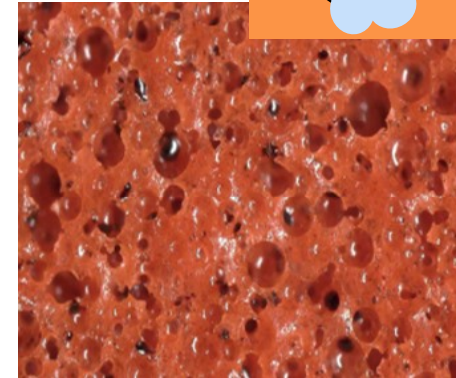


クローズドセル構造

連続気腔率: 10% ↓

高温硬化型ゴム

均一なセル構造



オープンセル構造

連続気腔率: 70~80% ↑

LSR 射出成型

優秀な復元力

## Heat Roller



Al, STKM Pipe+PFA/PTFE Coating  
Al, STKM Pipe+Silicone Rubber + PFA Tube

優秀な熱伝導性と定着性能

耐熱性と非粘着性、高耐熱圧特性

高精密加工と耐久性確保

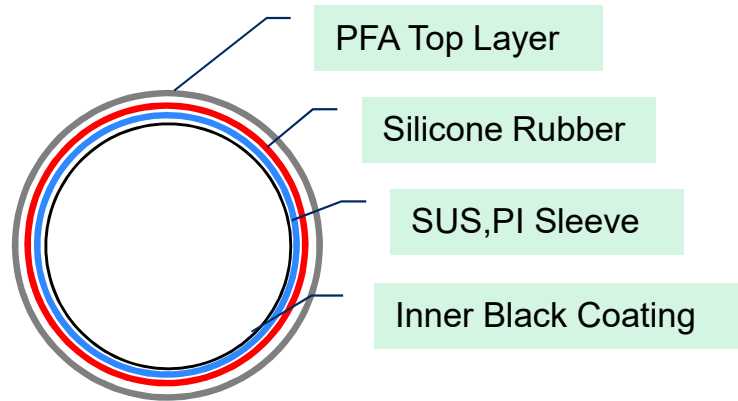
Al, STKM Pipe+Silicone Rubber + PFA Tube

耐熱性と耐化学性

優秀な非粘着性と耐摩耗性

精密加工と軽量化

## Fuser Belt



### Specification

Silicone Heat Conductivity

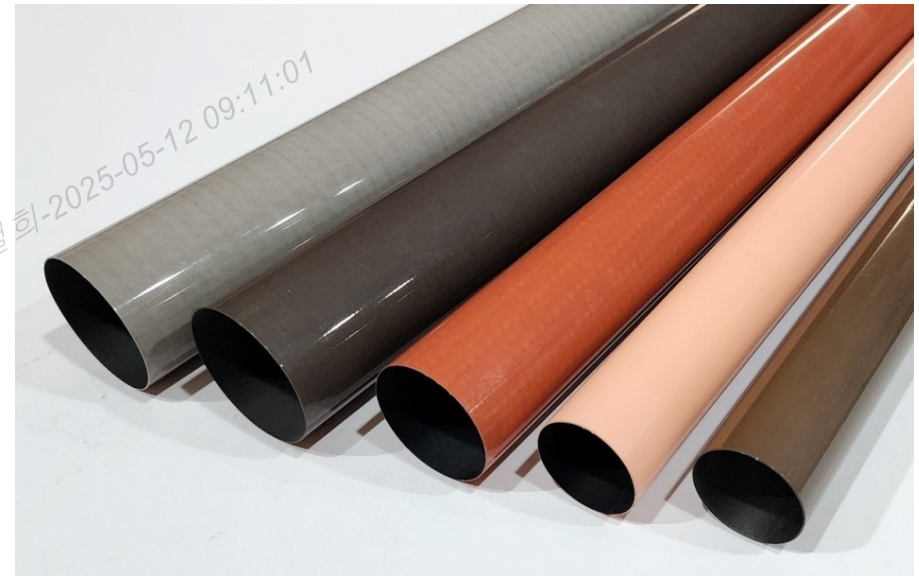
~1.6W/m.k

Inner Black Coating

PFA、PTFE、PEEK,  
Chemical Blackening

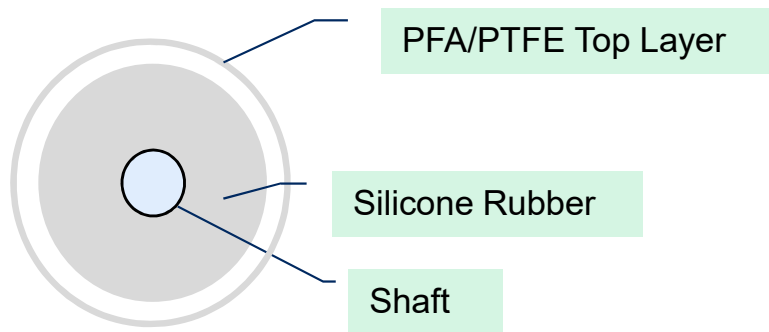
Top Layer

PFA Tubing(15 $\mu$ m  $\uparrow$ )  
Super PFA Coating(7~10 $\mu$ m)

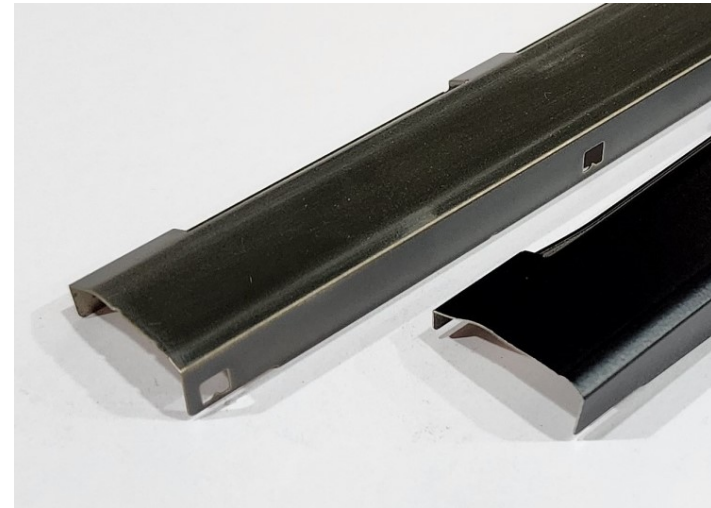
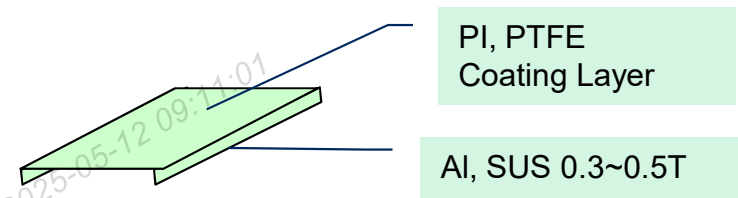




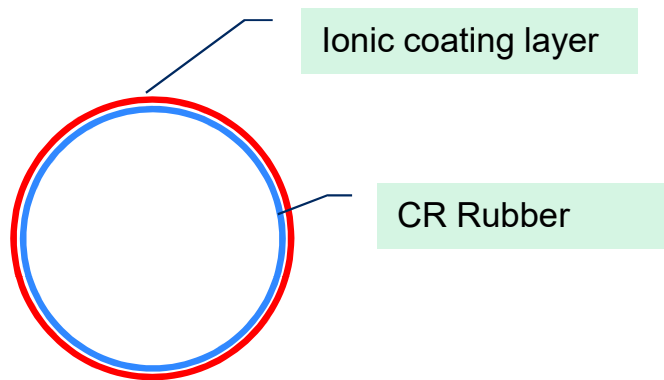
## White Roller for Scan unit



## Nip Plate for Fuser Belt inside

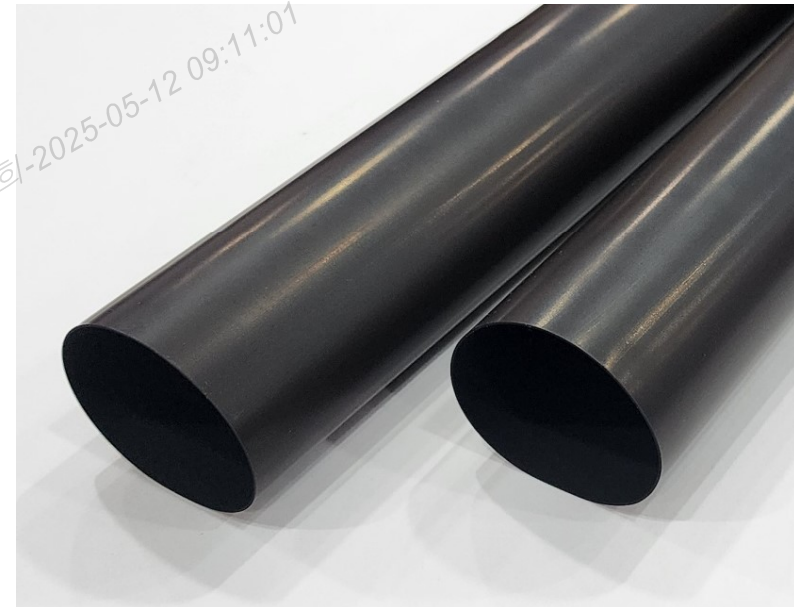


## PTB (Paper Transfer Belt)

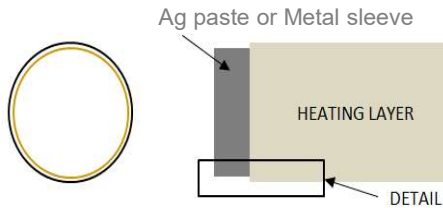
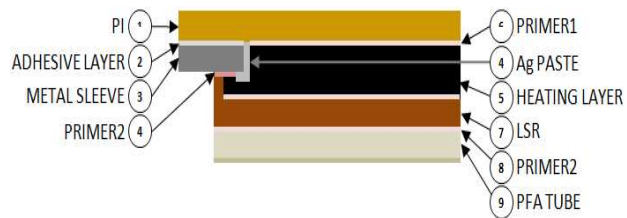


### Specification

Thickness	0.5mm~
Diameter	Ø50mm~
Elec. Resistivity	11~12 ohm



## Instant Heating Fuser Belt for Card Printer



### Product Characteristics

Voltage : AC 100 ~ 220V、DC24~60V

Heating-up Time : 15sec(170℃) at DC24V (vs. 50sec)

## Linerless Roller for Linerless Label Printer



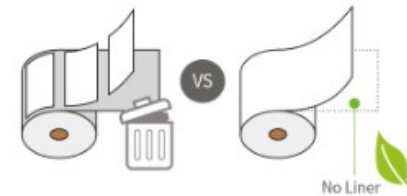
LSR 射出成型

ラベル紙に対する非粘着性

継ぎ目なし

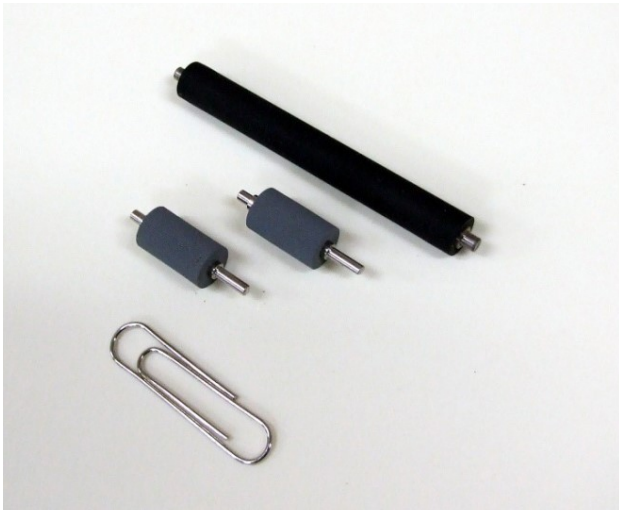
長寿命 ~100km

부--천철희-2025-05-12 09:11:01

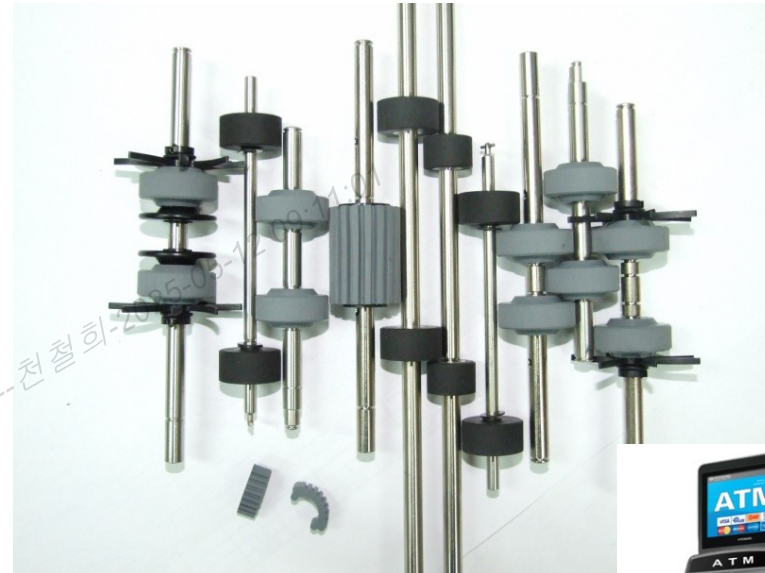




## Roller for Photo Printer



## Roller for ATM



## Fluoropolymer Tubes (PFA)



機械装置、配管など特別な耐薬品性、耐化学性が要求される環境で使用されます。また、数十ミクロン厚の薄肉タイプの場合、ローラーやパイプなどにカバーとして使用され、フッ素樹脂の高い耐熱性および離型性の特性を持つようになります。

Thickness : 15~100um (厚さ偏差10um以下の管理)

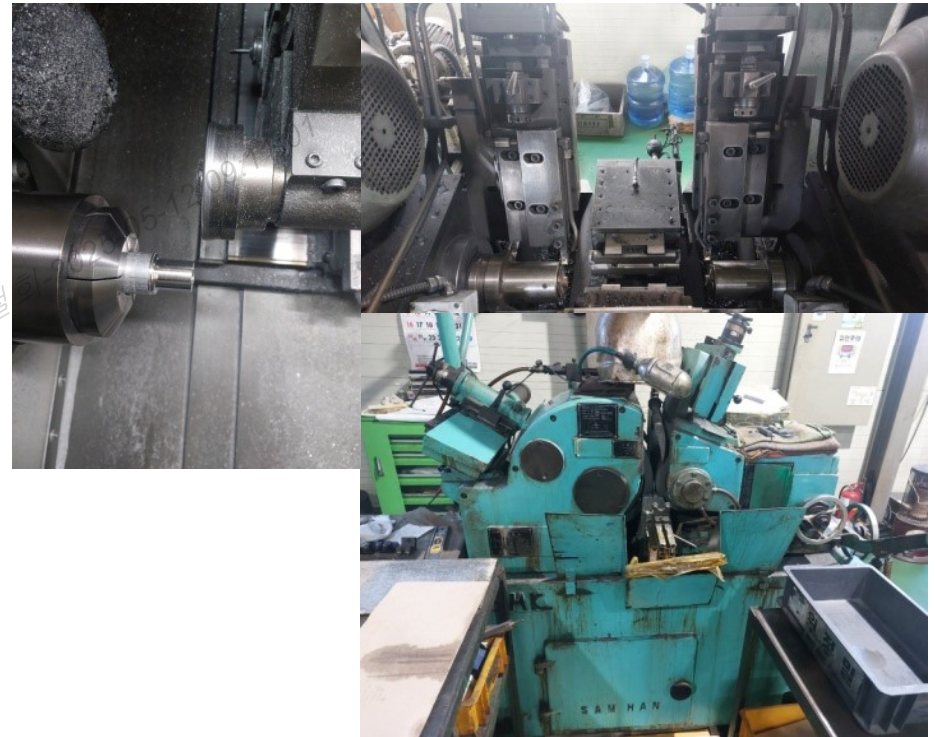
絶縁及び長さ方向収縮を持ちます。

Electric-Conductive Type  $10^5 \sim 7\Omega$  /  $10^9 \sim 12\Omega$

None Conductive Type



## PIPE (Roller SHAFT)



精密CNC設備を利用して、アルミニウム、ステンレス、スチール類などのパイプの切削加工とスウェーijing、摩擦溶接、そして研磨まで長年のノウハウにより高品質のパイプを加工しています。

Thickness : Aluminium 0.5T~, SUS/STKM 0.25T~

Crown Profile

## 1

## 会社一般現況

- 会社概要
- 会社/開発沿革
- 組織図
- 年間売上実績
- 事業所住所

## 2

## 事業及び製品

- 生産拠点及び主要製品
- 主要製品
- 生産製品

## 3

## 生産技術および設備

- 生産技術
- 生産能力
- 生産ライン
- 生産設備
- 主要測定設備

## 4

## 競争力と認証

- 主要競争力
- 認証及び特許現況

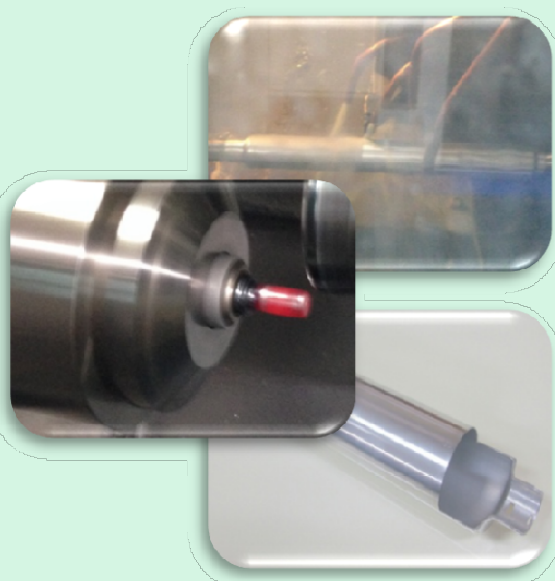
TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--전철회-2025-05-12 09:11:01

# 生産技術

## Materials Control

### Metal

- Pipe Swaging
- Friction Welding
- Anodizing
- CNC Lathe



### Rubber

- Synthetic Rubber Mixing
- Silicone Sponge
- Press/Extruding Forming
- Liquid Silicone Injection



### Plastic

- PFA Film, Tube
- Polyimide Film, Coating
- PFA/PTFE Liquid/Powder Coating



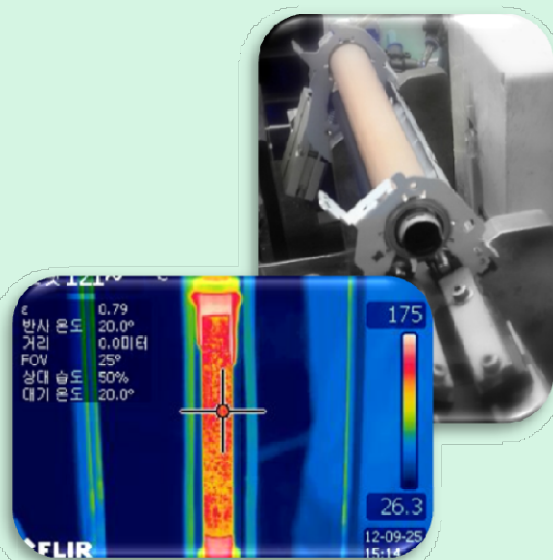


# 生産技術

## Roller Making

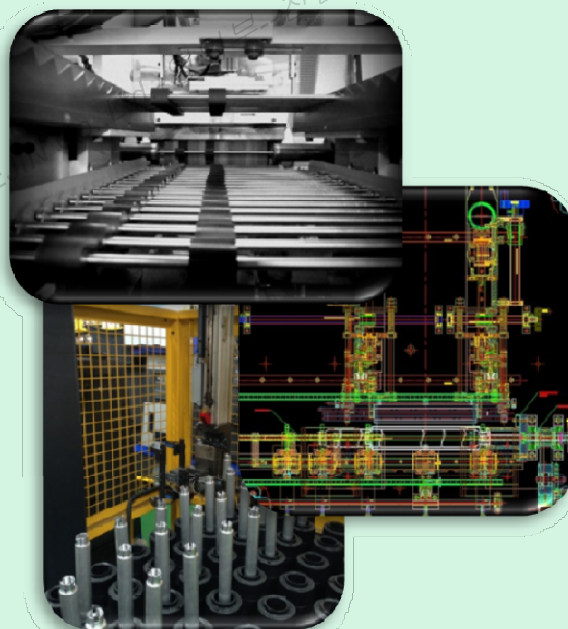
### Mold/Jig Design

- LSR Injection Mold
- Rubber Forming Mold
- Ass'y Jig



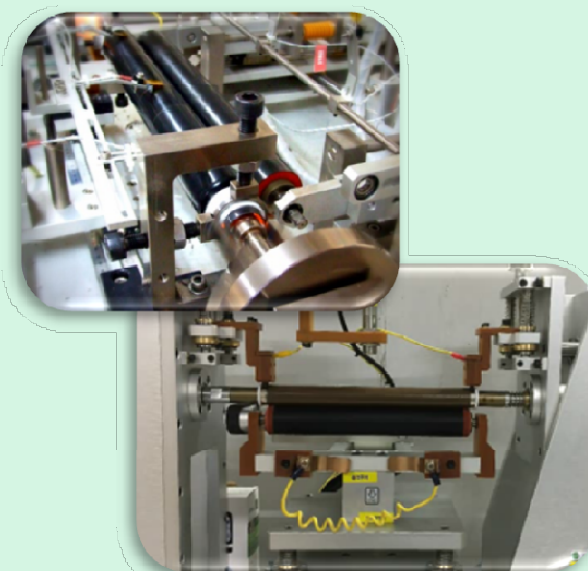
### Automation

- Pressure Roller Line
- Fuser Belt Line
- Shaft Machining Line



### Test

- Roller Aging/Life Test
- Roller Heating Test
- Abrasion Test



# 生産能力

製品 / 部品名	生産能力		備考
	韓国(本社)	中国(威海泰進電子)	
Rubber配合/单品	18,000K/年		
給紙/排紙 Roller	6,000K/年		
Pressure Roller	4,000K/年	6,000K/年	
Heat Roller	4,000K/年	6,000K/年	
Fuser Belt	50K/年		
Shaft 加工	2,000K/年		
定着 Ass'y		5,000K/年	

# 生産ライン

## 1 Heat roller



• CAPA : 1,000k/m

## 3 Fuser belt



• CAPA : 50k/m

## 5 Feed & Pickup roller



• CAPA : 450k/m(feed), 700k/m(pickup)

## 2 Pressure roller (LSR)



• CAPA : 1,000k/m

## 4 Pressure roller (Sponge)



• CAPA : 50k/m

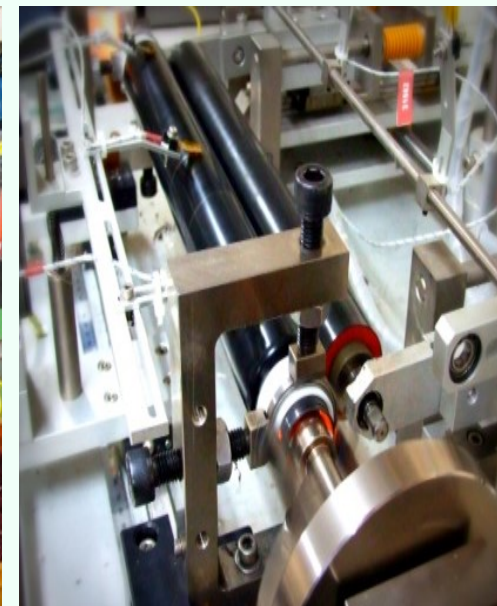
## 6 Fuser ass'y



• CAPA : 400k/m (1 shift)



# 生産設備 : Pressure Roller



## シャフト加工及び金型の準備

顧客仕様に従ってアルミまたはスチールシャフトを精密加工し、LSR成形のための金型を準備します。



## LSR 射出成型 (Injection Molding)

液状シリコンゴム(LSR)を自動射出装置で金型に注入し、シャフトにゴムを直接成形、接着し、高温硬化により寸法及び品質を安定化します。



## 脱型と後加工検査

成形が完了したローラーを金型から分離した後、表面研磨や離型処理などの後加工を行い、外径、同心度、硬度などの主要品質項目を検査します。

# 生産設備: Heat Roller



## 表面全処理

PFAコーティングの密着力向上のための表面前処理工程を行います。



## PFAコーティングと焼成

製品仕様によって液状またはパウダー状のPFAを外部に塗布した後、高温で焼成して均一な厚さと優れた耐熱、耐摩耗特性を確保します。

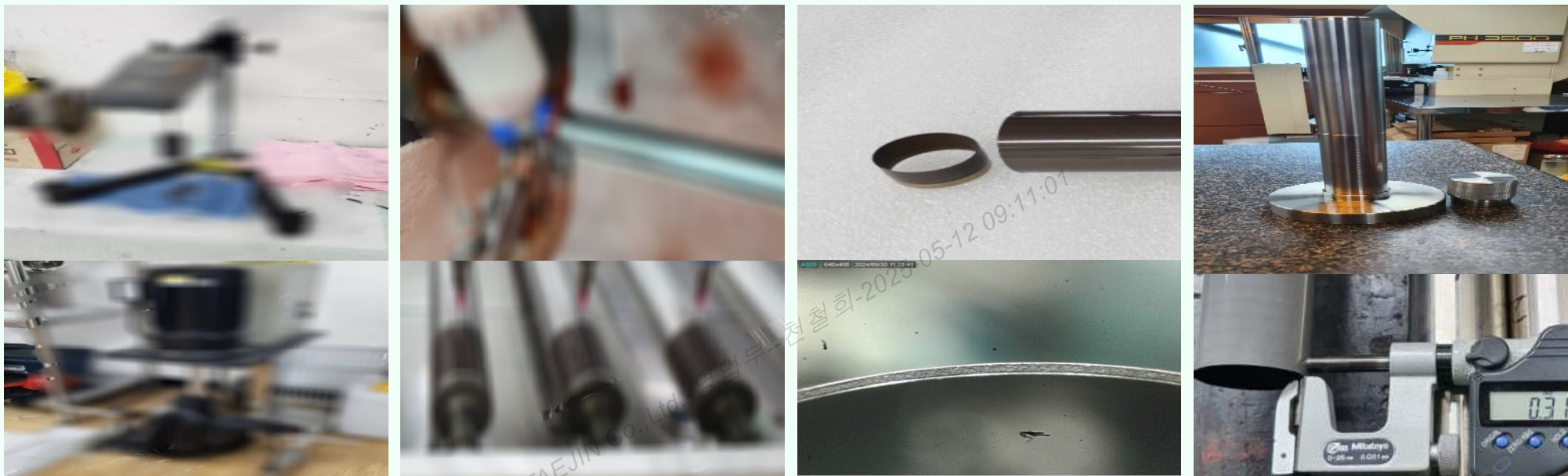


## 御加工と検査

コーティングされたローラーの表面を研磨するか、離型処理を通じて後加工を行い、外径、同心度、厚さなど主要品質項目を検査します。



# 生産設備: Fuser Belt



## 配合工程

ゴムなどの原材料を一定の割合で混合し、熱伝導性などを調節して精密配合します。



## ラミネート工程

配合されたゴムを定量で塗布して均一に表面に塗布した後、焼成炉で精密な成形及び硬化過程を経ます。



## 後加工と検査/梱包

コーティングが完了したベルトは研磨、洗浄など後加工を経た後、厚さ、表面品質などの項目に対して徹底した検査を行います。

# 生産設備: Rubber, 組立 Roller



## ラバー単品製造工程

精密押出および成形技術を適用して均一な品質のラバー素材を製造し、耐久性および耐熱性に優れた高品質の製品を生産します。



## シャフト組立工程

精密加工された金属シャフトにラバーを結合する高精度組立工程で、高い耐久性と回転安定性を保障します。



## 品質検査と梱包

完成したローラー製品の品質検査後、安全な包装で輸送中の損傷を防止し、製品の品質を維持します。



# 生産設備: Fuser Ass'y



## 部品加工及び準備

Heat Roller, Pressure Roller, ヒーター、センサーなど主要部品を加工し、各部品の規格と品質を事前に点検します。



## モジュール組立

加工された部品を組立ラインで体系的に結合します。  
ヒーターの挿入、ローラーの装着、ギアやベアリングの組み立てなどにより全体モジュールを完成します。



## 機能検査及び包装

完成したFuser Ass'yに対して温度、回転、圧力など主要機能を検査し、品質異常の有無を最終確認した後、包装および出荷を進めます。

# 主要測定設備

設備名	主要測定項目
ローラー加速試験機	Nip圧, 速度, ローラー温度, 雰囲気温度。 加圧ローラー : Nip幅, チューブ状態。 Heat ローラー : 摩耗, 温度, 常温時間。
耐電圧テスト	Heat Roll 漏洩電圧テスト。
光量測定器	Belt, Heat Roll 耐熱塗装 Fool-Proof。
TVOC Odor Analyzer	VOC 測定。
電子顕微鏡	微細構造と表面欠陥を高解像度で観察し、細かい表面構造を分析する。
硬度測定器	静圧下中継は硬度計の用途に応じてJIS A とAsker C を測定。
粗度測定器	表面の状態を測定し、Ra(平均照度)値で表面の滑らかさを評価する。
UTM	引張、伸率、Peelforce測定。
LSM	レーザーで製品をスキャンして外径、揺れを測定。
鉛筆硬度測定器	鉛筆で掻いた時に跡が残らないかを通じて硬度を評価する。
摩耗試験器	荷重と摩擦条件で材料の摩耗程度を測定し、耐久性を評価する。
摩擦係数測定器	二つの表面間の摩擦力を測定し、摩擦係数の値を算出する。
密着力試験器	2つの材料間の接着力を測定し、コーティングや接着剤の強度を評価する。



## 1

## 会社一般現況

- 会社概要
- 会社/開発沿革
- 組織図
- 年間売上実績
- 事業所住所

## 2

## 事業及び製品

- 生産拠点及び主要製品
- 主要製品
- 生産製品

## 3

## 生産技術および設備

- 生産技術
- 生産能力
- 生産ライン
- 生産設備
- 主要測定設備

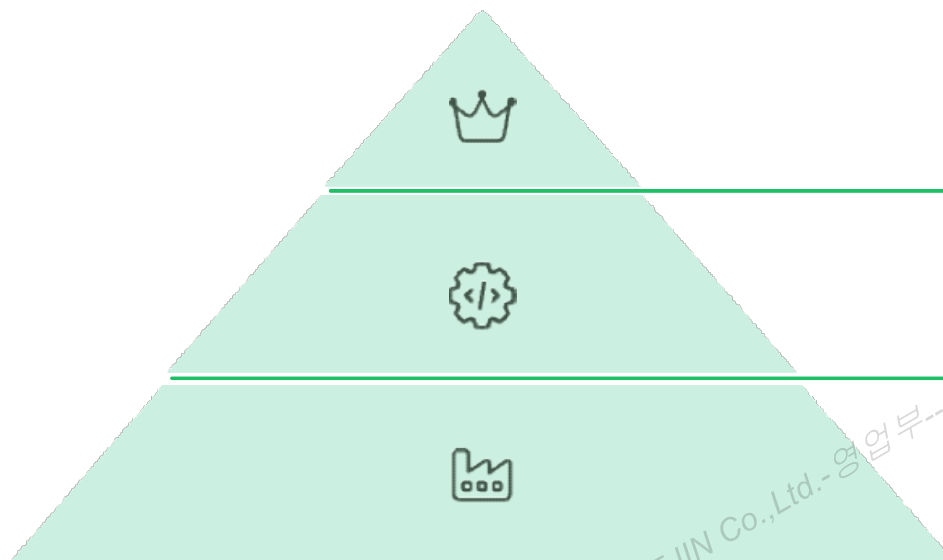
## 4

## 競争力と認証

- 主要競争力
- 認証及び特許現況

TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--전철회-2025-05-12 09:11:01

# 主要競争力



最高のOA部品生産専門企業

独歩的な技術力と生産ノウハウの確保

核心部品生産技術保有

様々なローラーやフィルム類の生産技術を確保

高効率大量生産システム

自動化された生産ラインと品質管理システム

## 核心製品群

加圧ローラー

加熱ローラー

定着ベルト

## 生産技術力

定着チューブ

ピックアップ/クリーンローラー

高技術フィルム類

## 企業ビジョン

最高のOA部品生産専門企業

# 認証と特許現況



- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 22301

- Sindoh's CMS Certification
- RoHS Certification



- Samsung's SQCI
- SQS-9000

# 認証と特許現況

2025年基準

登録番号	登録日	名 将	登 録 先
10-0943298-00-00 (出願番号)	2010.02.11	定着加圧ローラカバー締付装置	韓国特許庁
10-0946294-00-00 (出願番号)	2010.03.02	定着部ローラ及びその製造方法	韓国特許庁
10-1018721-00-00 (出願番号)	2011.02.23	定着ローラー用中空管成形方法及び成形装置	韓国特許庁
10-2192045-00-00 (出願番号)	2020.12.10	画像形成装置の定着ユニット用ヒーティングローラ	韓国特許庁
10-2251654-00-00 (出願番号)	2021.05.07	画像形成装置用定着ヒーターローラ	韓国特許庁
10-2251655-00-00 (出願番号)	2021.05.07	画像形成装置用定着器	韓国特許庁
10-2317537-00-00 (出願番号)	2021.10.20	定着ベルト用研磨装置	韓国特許庁

ありがとうございます。

お疲れ様でした。

TAEJIN Co.,Ltd.-영업부--천철희-2025-05-12 09:11:01