



Better Life with EDEN



正道・正心・正行



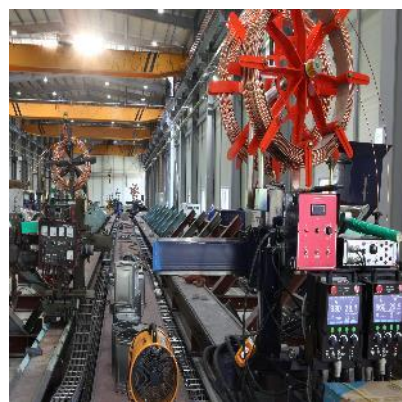
I. 会社紹介

- － 概要
- － 沿革
- － 所在地及び組織図
- － 主な生産品
- － 生産品の特徴



II. 工場現況

- － 星州1工場の全景
- － 星州1工場のレイアウト
- － 星州1工場の特徴
- － 星州1工場の設備現況
- － 星州2工場
- － 関連会社



III. 実績

- － 2021～2024年
- － 海外プロジェクト



IV. 認定書

- － 事業者登録証
- － 工場登録証
- － ISO 9001 / 14001
- － H-GRADE
- － 環境表示
- － Inno-Biz

Better Life with EDEN

I. 会社紹介 – 概要



会社概要 Company overview

Better life with EDEN

弊社はビルトH、ビルトBOX、鉄骨用プレートなど鋼構造物の製造・1次加工及び鉄鋼材の流通販売の専門企業です。

また、「最高の信頼を通じて、お客様・社会とともに発展するEDEN STEEL」を新たなビジョンとして掲げるとともに鉄鋼サービスにとどまらない様々な取組を、より一層の深度で行っていくことで、自らの社会的使命を果たしていきます。

社名	(株)EDEN STEEL	代表取締役	鄭漢秀、鄭成頤
設立	2018年 06月	事業内容	鉄鋼材、金属加工、その他建築資材の流通販売
鉄骨製作工場	大臣認定工場 Hグレード TFBH-235207	連絡先	+82-54-931-4922
所在地	120, Seongjusaneopdanji-ro 5-gil, Seongju-eup, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do	ホームページ	http://www.eden-steel.com/

I. 会社紹介 - 沿革



2018

- 06 (株)エスティ商社 法人設立
- 09 POSCO DAEWOO
(POSCO INTERNATIONAL)
協力会社登録
- 11 POSCO DAEWOO
(POSCO MOBILITY)
厚板加工事業部 協力会社登録

2019

- 01 本社移転及び工場増築
DAEGU → SEONG-JU

2020

- 12 社名変更
(株) エスティ →
(株) EDEN STEEL

2021

- 02 SM KOREA SHIPPING
協力会社登録
- 03 Dongkuk Steel
協力会社登録
- 12 星州工場移転



2022

- 04 星州1工場2棟増築完了
- 08 星州1工場3棟増築完了
- 09 ISO 9001/14001 取得
HYUNDAI STEEL
協力会社登録



2023

- 04 星州1工場5棟増築完了
- 06 鉄骨製作工場性能評価
H-Grade 取得
- 08 環境成績表示取得
- 09 (株)TAEYOUNG株式の譲受け



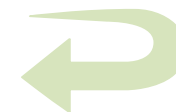
2024

- 01 星州2工場増築完了
- 06 Inno-Biz取得



2025

- 01 GBC東京入居開始



I. 会社紹介 - 所在地及び組織図



星州1工場

所在地 : 120, Seongju-saneopdanji-ro 5-gil, Seongju-eup, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do

面積 : 24,826㎡ (7,509坪)

製作能力 : Max 4,500 ton/月

製作 : Built-up Beam, Plate, BOX, etc

星州2工場

所在地 : 165, Jisan-ro, Wolhang-myeon, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do

面積 : 7,534㎡ (2,279坪)

製作能力 : Max 500 ton/月

製作 : 鋼構造物, BOX, etc

HAMYANG

関連会社

所在地 : 61-134, Hwangma-ro, Anui-myeon, Hamyang-gun, Gyeongsangnam-do

面積 : 65,610㎡ (19,847坪)

製作能力 : Max 2,000 ton/月

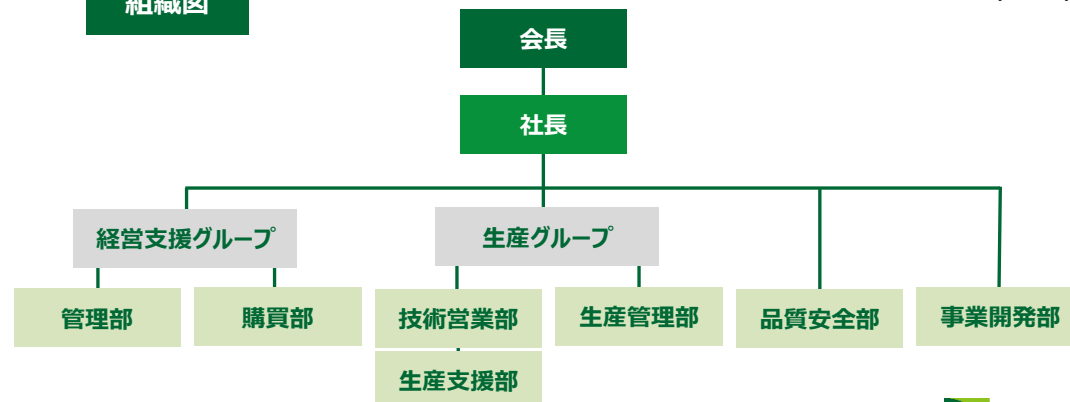
製作 : 鋼構造物

東京事務所

所在地 : 19F, Toranomom 2-chome Tower, 2-3-17 Toranomom, Minato-ku, Tokyo, Japan

組織図

従業員数 : 24名 ('24年)



I. 会社紹介 – 主な生産品

ビルトH



PEB(プレエンジニアリングビル)



- 鋼板を切断・溶接し、H型のように作るのがビルトHです。

- 製作能力 : Max. 4,500ton/月

- 最大製作規格 (BH)

(単位: mm)

高さ		幅		厚さ1		厚さ2		長さ
2,500	X	800	X	70	X	70	X	22,000

- BH 長さ + 20mm 製作

- 矯正機に加工可能な最小の規格: BH 300 x 300

製作工程



① 材料入庫



② ガス切断



③ 組み立て



④ 溶接



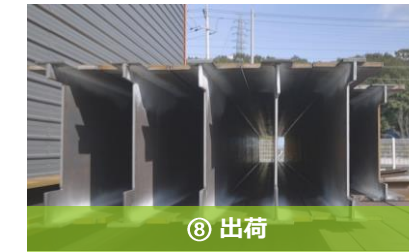
⑤ 機械矯正



⑥ 加熱矯正



⑦ 検査



⑧ 出荷

I. 会社紹介 - 主な生産品

ビルトBOX



S-column



Slim-flo



- 鋼板を切断・溶接し口型のように作るがビルトBOXです。ビルトHと同じ方法で製作され、コンクリートなどを充填することが多いです。

- 製作能力: Max. 500 ton/月

製作工程



① 厚板入庫



② 切断



③ 開先



④ FLAT BARの取付



⑤ 組み立て



⑥ 溶接



⑦ 検査



⑧ 出荷

I. 会社紹介 – 生産品の特徴

ご希望の状態で納品



- 基本加工、一次加工(穴あけ・開先・切断)、ショットなど、ご希望の状態まで製作させていただき、御社の鉄骨製作の効率化をご支援いたします。

製品全てがオーダーメイド



- B HはロールH形鋼と異なり、製品全てが受注生産です。サイズ・板厚・材質のみならず、ストレート・変形、穴あけ、切断、開先、ショットなど、お客様と綿密に打合せをして製作します。当社では多種多様のB Hを製作しており、B H製作について専門性をもった社員が、御社との打合せを担当させていただいております。(日本語対応OK)

製作・加工での機械利用



- オーダーメイドのB Hを経済的に要望される納期内に製作するためには、当社でのB H製作を効率化することが必要となります。技術者の育成とともに、製作・加工のための機械導入を継続し、B H製作の効率化を推進しています。(サブマージド・平板開先機械・H形鋼開先機械)

Ⅱ. 工場現況 - 星州1工場の全景

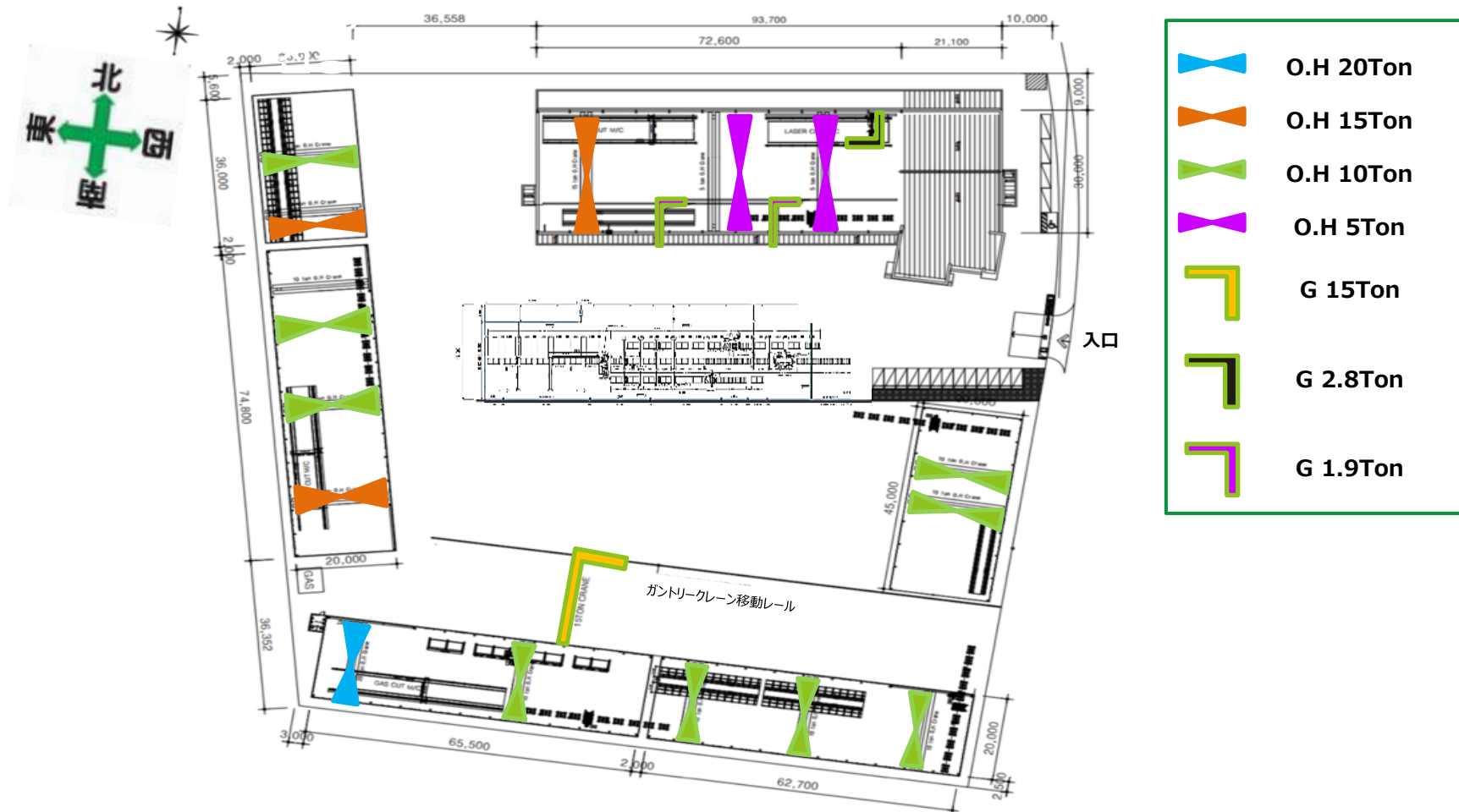
星州1工場の全景



Ⅱ. 工場現況 - 星州1工場のレイアウト【クレーン】

□ 星州1工場

クレーンのレイアウト

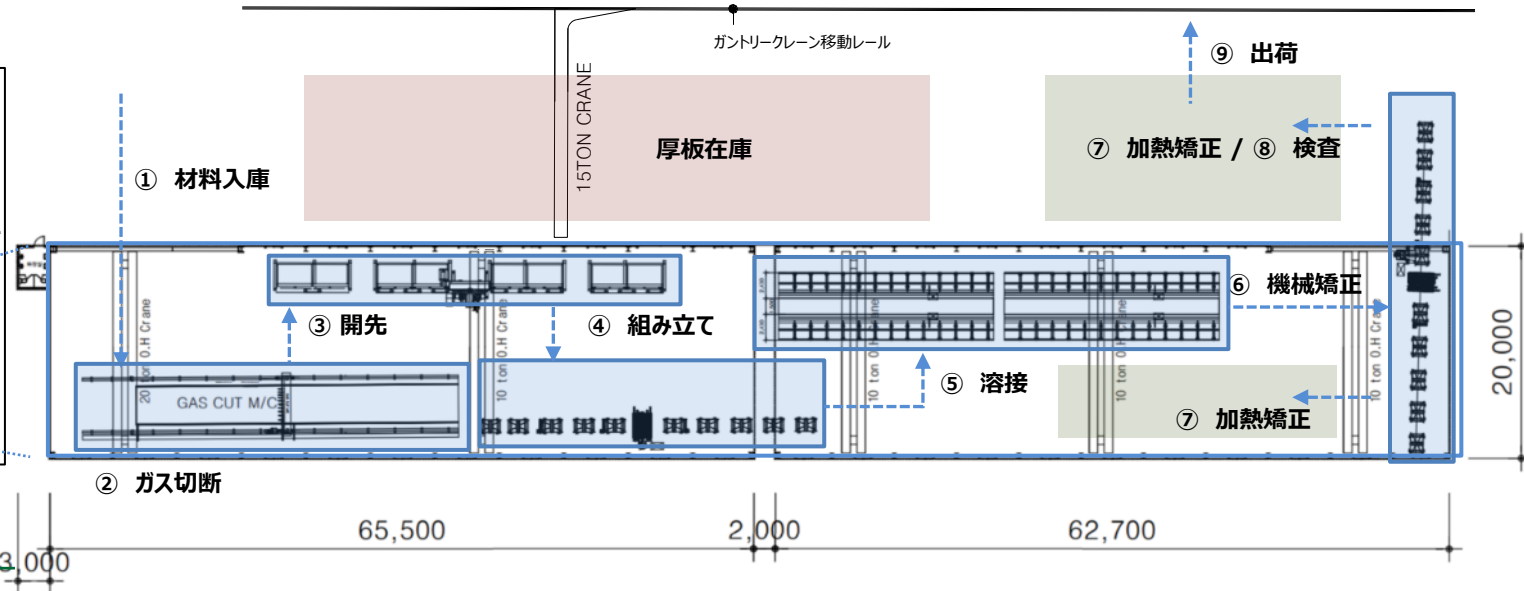
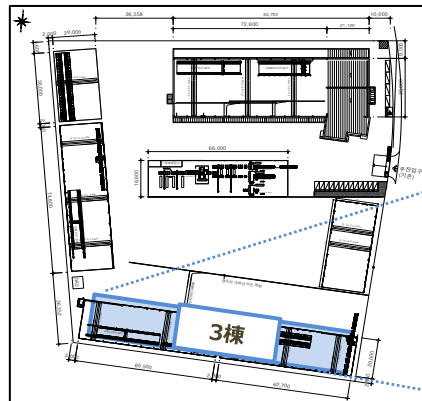


Ⅱ. 工場現況 – 星州1工場のレイアウト【3棟、5棟】

□ 星州1工場

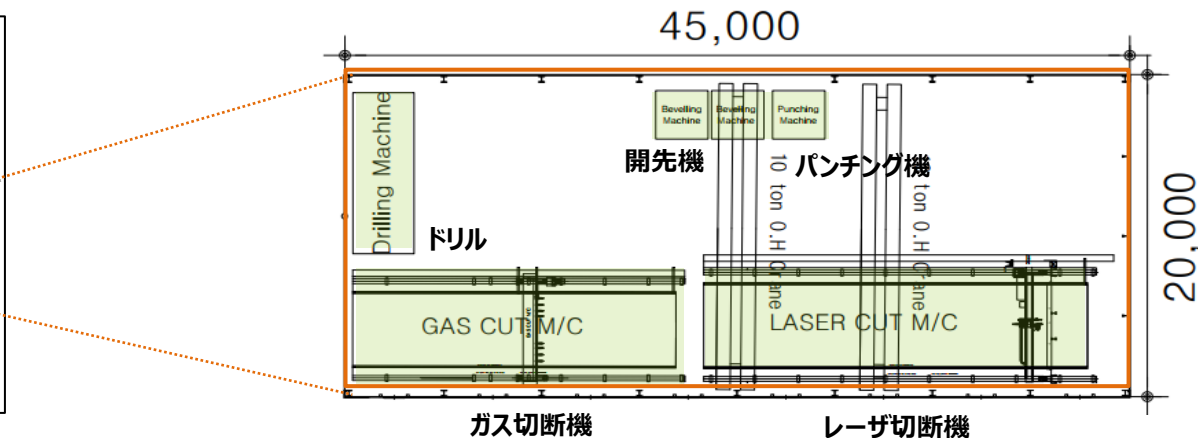
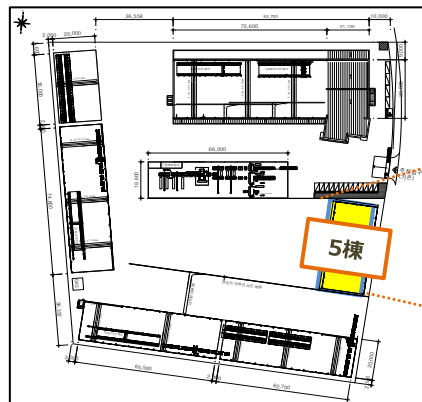
3棟のレイアウト

[Built-up Beam製作]



5棟のレイアウト

[プレート加工]

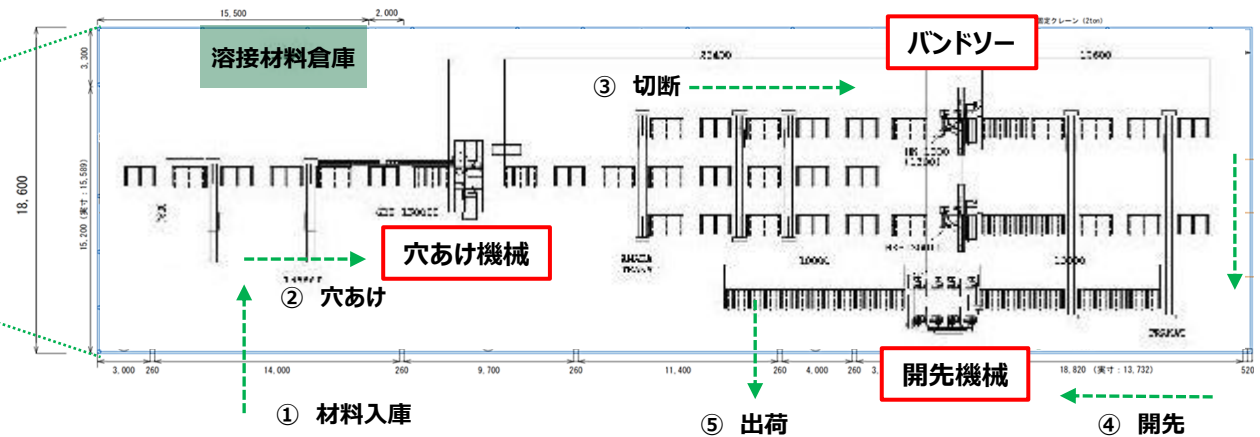
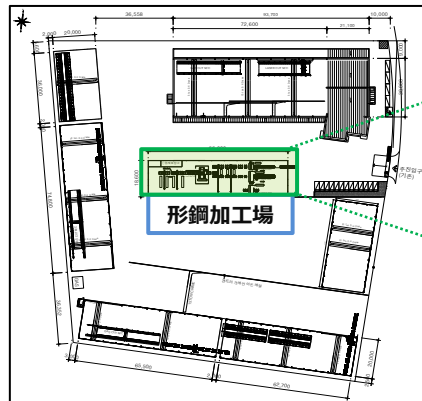


Ⅱ. 工場現況 – 星州1工場のレイアウト【形鋼加工場】

□ 星州1工場

形鋼加工場のレイアウト

[H形鋼の機械加工]



項目		数量	備考
3方向 多軸穴あけ機械	AMADA 6BH-1300	1	
バンドソー	AMADA HK-1300	1	
	AMADA HK-1000	1	
H鋼開先加工機械	SHINX MHV-1350NCW	1	



Ⅱ. 工場現況 – 星州1工場の形鋼加工の特徴

大型加工機械の導入



- 一次加工を機械で行えるよう、穴あけ、切断、開先機等の製作ラインを追加導入。1300サイズまでのBH及びH形鋼を社内で対応できます。

開先加工での機械利用



- 韓国BHメーカーの中で唯一のH形鋼開先機械を導入しております。以前はガスを使って手作業させていただきましたが、機械の導入でさらなる経済性や品質向上の追求することができるようになりました。

ショットも対応可能



- 車で1分の距離にショット専門の協力会社があり、ショットも対応できます。横5メートル、縦5メートル、長さ12メートルの大型ショット機械があり、大型H形鋼のショットも十分に対応できます。

Ⅱ. 工場現況 – 星州1工場の設備現況

項目	機械名	数量	備考
レーザー切断機	HAN'S LASER G17055LB 150k	1	5棟
CNC ガス切断機	J-TECH-4000D	2	1棟、5棟
	J-TECH JT-5000D	1	2棟
	KOTEC KTG-420	1	3棟
移動式ガス 開先加工機	YK300	2	2,3棟
	YK150	2	2,3棟
	ILDONG TECH ID-7106	4	5棟
平版自動 開先加工機	SHINX VRK-3615V2(SHINX)	1	3棟
組立/矯正 兼用機	KOTEC KTAS-7010	1	2棟
	GMTECH GMAS-1060	1	3棟
	KUBO KFS-3000-800	1	3棟
	TANAKA TR-50	1	1棟

項目	機械名		数量	備考
自動溶接機 (Submerged Welding)	HYUNDAI WELDING (インバーター)		2	1 棟
	HYUNDAI WELDING (インバーター)		8	2,3棟
手動溶接機	HYUNDAI WELDING 外 (CO2)		18	1,2,3棟
複合乾燥機	C&W UNITED CW-500K		1	2棟
	JIN WON HI-TECH JW-100F		2	2,3棟
Crane	Over Head	15t	1	1棟
		5t	2	
	Gantry	1.9t	2	
	Over Head	20t	1	2,3,5棟
		15t	2	
		10t	9	
	Gantry	15t	1	屋外



[ガス切断機]



[平版自動開先加工機]



[組立/矯正兼用機]



[自動溶接機]



[複合乾燥機]

Ⅱ. 工場現況 - 関連会社

会社概要

社名



TAEYOUNG E&C CO.,LTD



本社全景

所在地

61-134, Hwangma-ro, Anui-myeon, Hamyang-gun, Gyeongsangnam-do

- ▶ 1工場 敷地面積 : 約 29,275m² (8,900坪)
- ▶ 1工場 面積 : 製作工場 3,800m² (1,150坪) 塗装場 1,492m² (450坪)
- ▶ 2工場 敷地面積 : 13,285m² (4,020坪)
- ▶ 2工場 面積 : 製作工場 3,440m² (1,040坪) 付帯施設 432m² (130坪)
- ▶ 屋外ヤード: 約 33,000m² (9,982坪)

生産能力

◇ 鋼構造物 : 24,000 TON/年 (2,000 TON/月)

Ⅲ. 実績 – 2021～2024年

2021

区分	地域	重量 (トン)
ビルトH	韓国	25,400
プレート加工・その他	韓国	4,000
合計		29,400

2022

区分	地域	重量 (トン)
ビルトH	韓国	20,099
	海外	650
	計	20,749
プレート加工・その他	韓国	4,527
合計		25,276

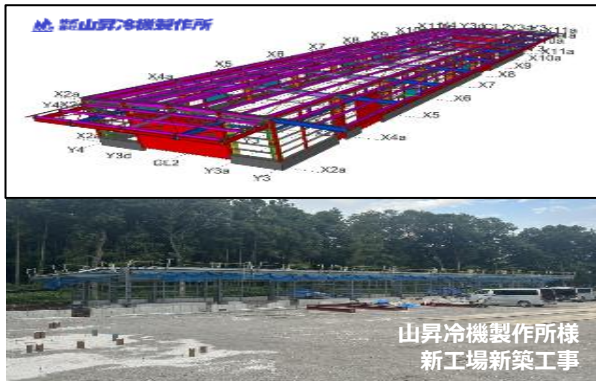
2023

区分	地域	重量 (トン)
ビルトH	韓国	32,713
	海外	577
	計	33,290
ビルトBOX	韓国	2,519
プレート加工・その他	韓国	8,540
合計		44,349

2024

区分	地域	重量 (トン)
ビルトH	韓国	29,709
	海外	5,181
	計	34,890
ビルトBOX	韓国	353
プレート加工・その他	韓国	13,522
	海外	829
	計	14,351
合計		49,594

Ⅲ. 実績　－　海外プロジェクト



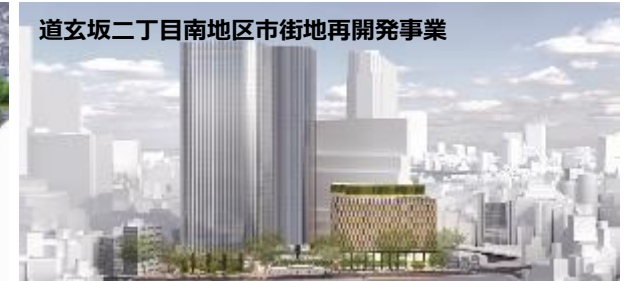
2022年

元請会社	工事名	区分	数量(ton)	製作期間	材質	規格	厚さ(mm)
K社	物流センター新築工事	BH	650	2022. 07. ~ 2022. 08.	SM490A	BH700x250x12x19、 BH900x300x16x28など	12 ~ 28
合計			650				

2023年

元請会社	工事名	区分	数量(ton)	製作期間	材質	規格	厚さ(mm)
リバーズ有限会社	ステンレス産業（株）東出雲町計画新築工事	BH・鉄骨	44	2022. 12. ～ 2023. 02.	SM490A	BH715x250x9x16	9 ～ 16
	山昇冷機製作所様新工場新築工事	BH・鉄骨	152	2023. 04. ～ 2023. 06.	SM490A	BH399x175x6x12、 BH400x175x6x12など	6 ～ 12
戸田建設株式会社	グッドマン常総Ⅱ新築工事 ランプ 鉄骨工事	BH	195	2023. 04. ～ 2023. 10.	SM490A	BH800x450x22x50、 BH615x350x14x32など	14 ～ 50
リバーズ有限会社	島崎木材寄居第一工場新築工事	BH・鉄骨	186	2023. 09. ～ 2023. 11.	SM490A	BH700x300x9x19、 BH650x300x9x22など	9 ～ 22
合計			577				

Ⅲ. 実績 – 海外プロジェクト



2024年～

元請会社	工事名	区分	数量(ton)	製作期間	材質	規格	厚さ(mm)
株式会社竹中工務店	日亜化学工業本社K5棟新築工事	BH	1,302	2023. 12. ～ 2024. 06.	SN490B	BH1350x600x28x36、 BH400x450x19x36など	16 ～ 36
戸田建設株式会社	(仮称)神田オフィスビル	BH	617	2024. 02. ～ 2024. 08.	SN490B	BH1000x550x19x32、 BH900x550x16x40など	12 ～ 40
リーバス有限会社	石狩地域バイオマス発電所建設工事	BH・鉄骨	598	2024. 03. ～ 2024. 09.	SM490A SS400	BH1100x300x19x32、 BH900x300x19x32など	19 ～ 36
株式会社丸杉	(仮称)〇〇新築工事	BH	122	2024. 02. ～ 2024. 06.	SS400	BH1000x400x19x36、 BH900x300x16x25など	16 ～ 36
リーバス有限会社	金型整備工場新築工事	BH・鉄骨	103	2024. 06. ～ 2024. 09.	SM490A	BH700x300x6x16、 BH400x150x6x9など	6 ～ 16
戸田建設株式会社	日本光電工業 鶴ヶ島新工場	BH	351	2024. 06. ～ 2024. 09.	SN400B	BH1000x300x16x22、 BH800x300x16x28など	16 ～ 32
戸田建設株式会社	ヤクルト新千葉工場	BH	889	2024. 06. ～ 2024. 12.	SN490B SM490A	BH450x250x9x16、 BH900x300x16x28など	9 ～ 36
株式会社ロテム開発	(仮称)配管支持鋼材	鉄骨	234	2024. 10. ～ 2024. 12.	SS400	H300x150x6.5x9	-
東急建設株式会社	市川二俣物流	BH	591	2024. 09. ～ 2025. 02. (進行中)	SN490B SM490A	BH900x400x19x36、 BH700x350x14x25など	14 ～ 36
戸田建設株式会社	道玄坂二丁目南地区市街地再開発事業	BH	583	2024. 10. ～ 2025. 04. (進行中)	SN490B SM490A	BH1000x350x16x25、 BH900x300x16x22など	9 ～ 45
戸田建設株式会社	NTKセラテック富谷工場新築工事	BH	1,806	2024. 10. ～ 2025. 02. (進行中)	SN490B SM490A	BH1100x400x16x25、 BH450x250x9x19など	9 ～ 36
合計			7,196				

IV. 認定書 一 事業者登録証 / 工場登録証

발급번호 Issuance number		사업자등록증명 Certificate of Business Registration (법인사업자) (Corporate Taxpayer)		처리기간 Processing time	
7028-481-9559-598				즉시 Immediately	
상호(법인명) Name of company (Business registration number)		주식회사 이튼강강 EDEN STEEL CO., Ltd. (619-81-07451)			
사업자등록번호 Business registration number		619-81-07451			
성명(대표자) Name of representative Resident (Corporate) registration number)		정현수 외 1명 Jung Sungho and 1 other (170111-0687402)			
주민(법인)등록번호 Resident (Corporate) registration number		170111-0687402			
사업장소재지 Business Address		경상북도 상주시 상주읍 상주산업단지 56길 120 120, Seongsu(eunghwan)-gil-ro 56-gil, Seongsu-myeon, Seongsu-gun, Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea			
제정일 Date of business commencement		2018년 (Year) 06월 (Month) 29일 (Day)			
사업개시일 Date of business registration		2018년 (Year) 06월 (Month) 29일 (Day)			
업종 Business type		제조업/제조업 Wholesale and retail trade/Manufacturing			
종목 Business item		금속가공 제품제조업 Wholesale of basic metals 1차광속 제조업 Manufacture of other basic iron and steel s.e.c.			
공동사업자 Joint business owner		성명(필선행) Name (Name of company) 해당사항 없음 (No Data)		주민(사업자)등록번호 Resident (Business) registration No.	
I certify that above information is true and correct to the best of my knowledge and belief. * 본 내용은 발급일 현재 상황으로만 추후 변경될 수 있습니다. This information is true as of the issuance date of this certification and but maybe subject to change in the future. * 영문 일의기사항[상호, 성명(대표자), 업종, 종목, 상주주소]은 실제적 권리관계를 증명하는 효력이 없습니다. Arbitrary data in English (name of company, name of representative, business type, business item, detail address) do not hold a power to prove the actual relationship of rights.					
접수번호 Receipt No.		5037899004397		2024 년 1 월 30 일 Year Month Day	
담당부서 Department		민원봉사실 Taxpayer Service Center		김천세무서장 (인)	
인장 Staff in Charge				Head of Gimcheon District Tax Office (Stamp)	
연락처 Telephone No.		+082-54-420-3222			

事業者登録証

Form No. 8-2

Also available online: www.factoryon.go.kr

Plant Registration Certification Form

Reference No.	Date Received		Processing Time	Immediate
Company Information	Name of Company EDEN STEEL		Tel. +82-54-931-4922	
	Name of Chairperson Jung Han-su, Jung Sung-min		Date of Birth (Corporate Registration No.) 170111-0687402	
	Address of Chairperson (Address of Company) 120, Seongjusanneopdanji-ro 5-gil, Seongju-eup, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea			
	Address of Plant			
Plant Information	Land Category factory site	Property Status Owned [<input type="checkbox"/>], Rented [<input type="checkbox"/>]		
	Plant Registration Date 2022-08-22	Start Date of Business	No. of Employees Male: 25 Female: 7	
	Business Line (Classification Code) Manufacture of other new parts and accessories for motor vehicles n.e.c., Etc. (30399,25113)			
	Area of Site 24,826.2 m ²	Area of Manufacturing Facilities 8,503 m ²	Area of Other Facilities 1,060.23 m ²	
	Registration Conditions			
Changes (Including Dates)		2022-08-22		


I hereby apply for a Plant Registration Certificate in accordance with Article 12-3 of the Industrial Cluster Development and Factory Establishment Act.

	2024 Year	04 Month	04 Day
Applicant	정성민 (Signature or Stamp)		

To Management Coporation for Seongju Industrial Complex

Required Documents	Not Required	Service Charge
		Fees stipulated by the local government (si, gun or gu) or responsible authority

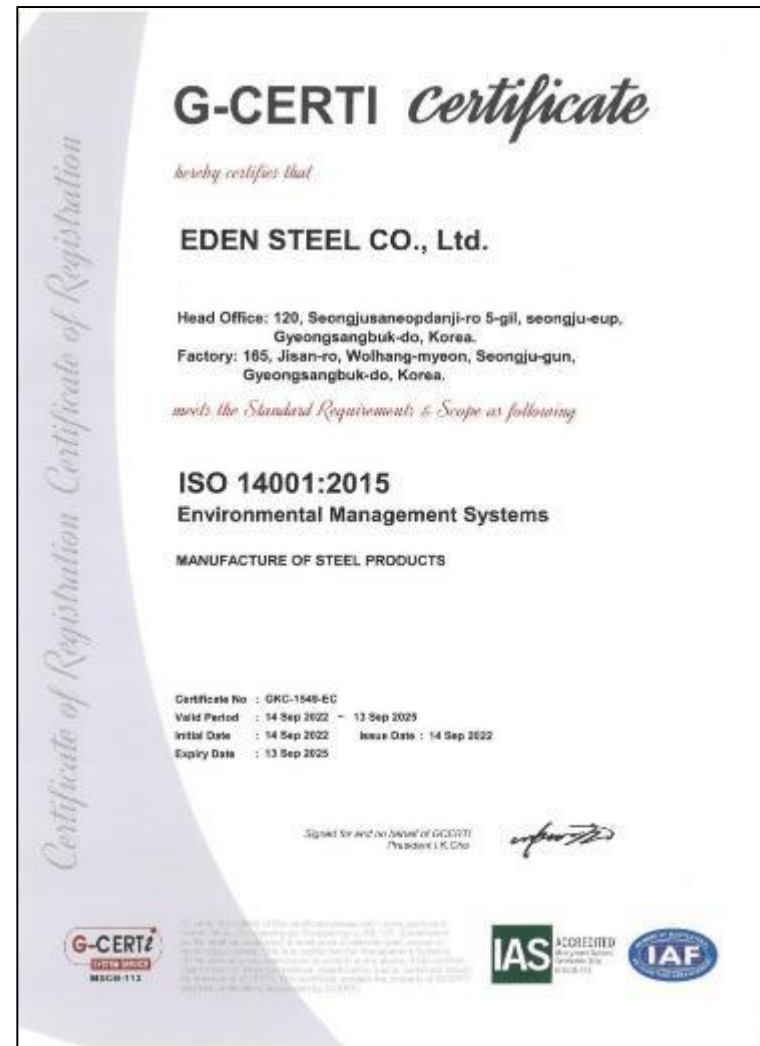
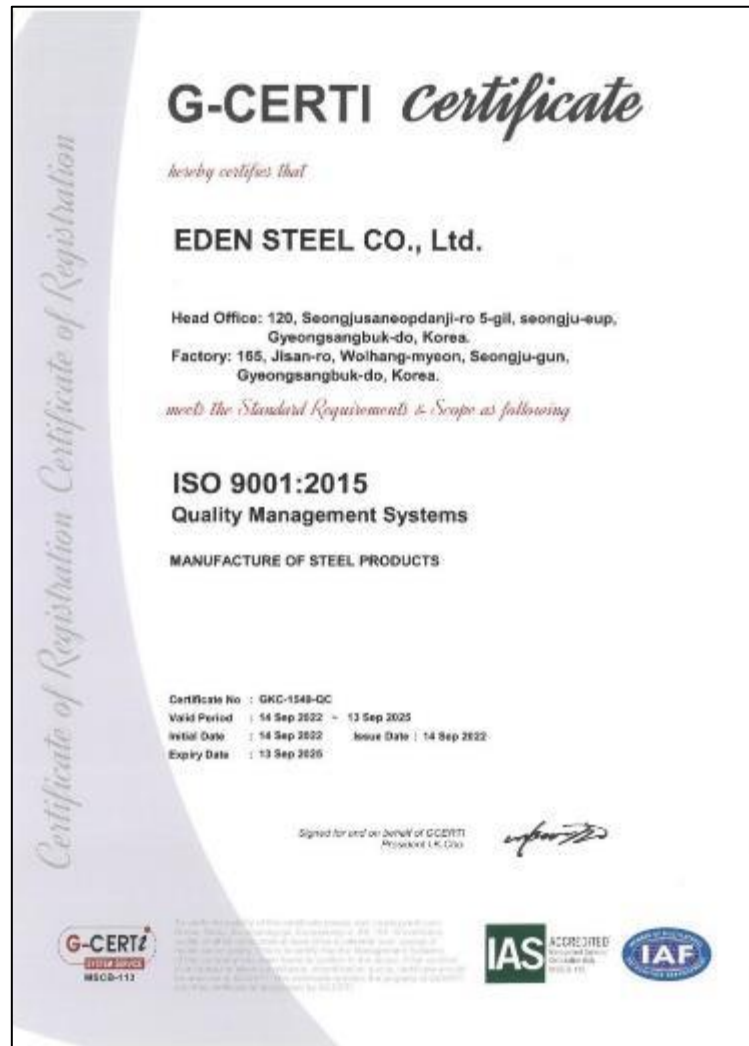
I hereby certify that the above plant is registered in accordance with Article 16-1/16-2/16-3 of the Industrial Cluster Development and Factory Establishment Act.

2024 Year	04 Month	04 Day	
Management Coporation for Seongju Industrial			

210mm×297mm [Paper 80g/m²]

工場登録証

IV. 認定書 – ISO 9001 / 14001



IV. 認定書 - H-GRADE (国土交通大臣認定書)

認 定 書

国土指第 1077 号
令和 5 年 6 月 22 日

EDEN STEEL CO., LTD.
代表取締役 鄭漢秀 様

国土交通大臣 齊藤 鉄

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項 (同法第 68 条第 1 項において準用する場合を含む。) の規定に基づき、同法施行規程第 1 条の 3 第 1 項第一号イ及び同号ロ (1) の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
THB-233257
2. 認定をした構造方法等の名称
鉄骨製作工場において溶接された鉄骨の溶接部
3. 認定をした構造方法等の内容
下記及び別添の「品質管理計画」による。
 - (1) 鉄骨製作工場の名称及び所在地
 - ① 名称 EDEN STEEL CO., LTD.
 - ② 所在地 120, Seongjisanopdanji-ro 5-gil, Seongju-si, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea
 - (2) 適用範囲
 - ① 建築鉄骨溶接構造の 400H、400H 及び 520H 級鉄骨鋼で板厚 60 mm 以下の鋼材とする。ただし、製法加工を施さない通しダイアフラム、ベースプレート及びノンダイアフラム形式柱梁接合部の厚肉パネルの板厚は、60 mm を超えることができる。
 - ② 作業条件は下向、横向及び立向姿勢とする。溶接技能者の資格は、SA-3F、SA-3H 及び SA-3V 又は A-3F、A-3H 及び A-3V とする。
 - ③ 鋼種と母材材料の組み合わせによる入熱及びバス温度の管理値は、別添の「2. 入熱・バス温度」による。
 - ④ 溶接方法、鋼種及び板厚の組み合わせによる予熱温度の管理値は、別添の「3. 予熱管理」による。

〔注意〕この認定書は、大切に保存しておいてください。

指 定 書

国土指第 1077-2 号
令和 5 年 6 月 22 日

EDEN STEEL CO., LTD.
代表取締役 鄭漢秀 様

国土交通大臣 齊藤 鉄

建築基準法施行規程第 1 条の 3 第 1 項第一号イ及び同号ロ (1) の規定に基づき、建築申請書に添える図書から除く図書として、同項の表 1 の (12) 項に掲げる構造計算図及び同項の表 2 の (一) 項に掲げる建築基準法施行令第 2 条第 5 項の規定が適用される建築物の構造計算図 (構造耐力上主要な部分である接合部並びに継手及び仕口の構造方法に限る。) のうち下記の建築物の部分に係る図書を指定する。

記

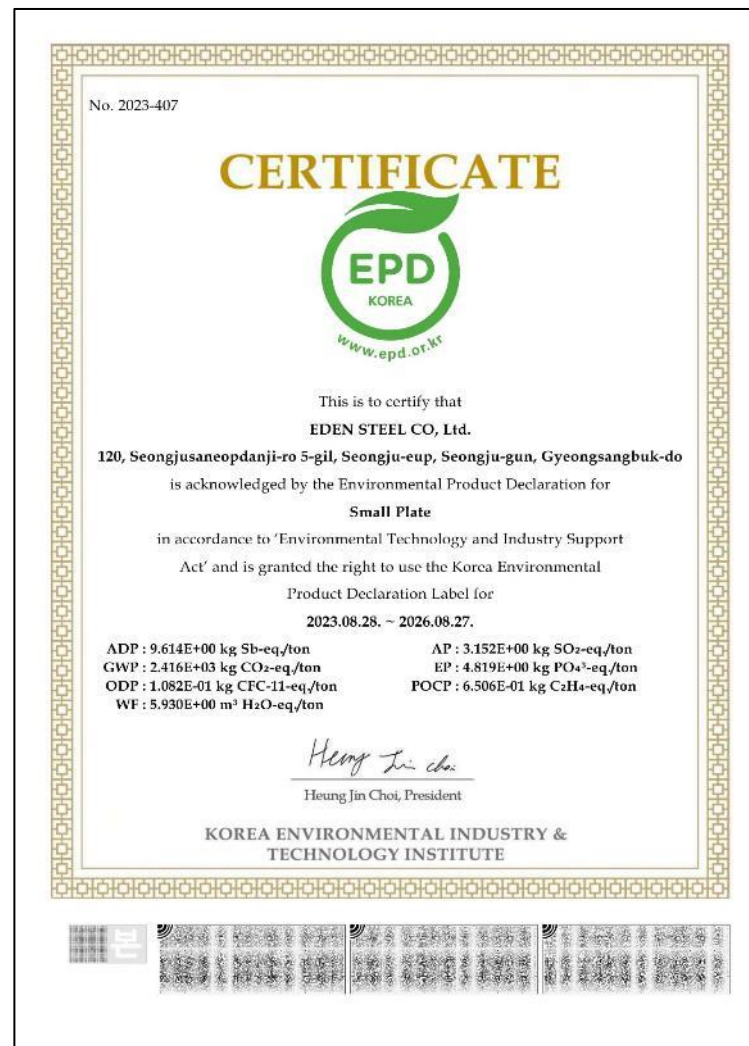
1. 認定番号
THB-233257
2. 認定をした構造方法等の名称
鉄骨製作工場において溶接された鉄骨の溶接部
3. 認定をした構造方法等の内容
下記及び別添の「品質管理計画」による。
 - (1) 鉄骨製作工場の名称及び所在地
 - ① 名称 EDEN STEEL CO., LTD.
 - ② 所在地 120, Seongjisanopdanji-ro 5-gil, Seongju-si, Seongju-gun, Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea
 - (2) 適用範囲
 - ① 建築鉄骨溶接構造の 400H、400H 及び 520H 級鉄骨鋼で板厚 60 mm 以下の鋼材とする。ただし、製法加工を施さない通しダイアフラム、ベースプレート及びノンダイアフラム形式柱梁接合部の厚肉パネルの板厚は、60 mm を超えることができる。
 - ② 作業条件は下向、横向及び立向姿勢とする。溶接技能者の資格は、SA-3F、SA-3H 及び SA-3V 又は A-3F、A-3H 及び A-3V とする。
 - ③ 鋼種と母材材料の組み合わせによる入熱及びバス温度の管理値は、別添の「2. 入熱・バス温度」による。
 - ④ 溶接方法、鋼種及び板厚の組み合わせによる予熱温度の管理値は、別添の「3. 予熱管理」による。

〔注意〕この指定書は、大切に保存しておいてください。

IV. 認定書 – 環境表示




環境表示（ビルト形鋼）



環境表示（プレート）

IV. 認定書 – Inno-Biz

문서확인번호 : 20240611036685

제 240301-00608 호


기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 확인서

업 체 명 : 주식회사이든철강
대 표 자 : 정성민, 정한수
주 소 : 경북 성주군 성주읍
성주산업단지5길 120
등 급 : A
유효기간 : 2024. 06. 05 ~ 2027. 06. 04

위 업체는 기술혁신형 중소기업 육성사업에 의해
선정된 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz)임을 확인
합니다.

2024년 6월 5일

중소벤처기업부장관인



본 인증서는 Google 플레이스토어/Apple 앱스토어에서 mamardetector 앱을 설치하시면 발급문서 진위확인 가능합니다.

20240611036685

240301-00608

CERTIFICATE OF Inno-Biz

Company : EDEN STEEL
C E O : JUNG SUNG-MIN, JUNG HAN-SU
Address : 120, SEONGJUSANBOPDANJI-R0 5-GIL, SEONGJU-EUP,
SEONGJU-GUN, GYEONGSANGBUK-DO, REPUBLIC OF KOREA
Validity of Certificate : 2024. 06. 05 ~ 2027. 06. 04

This is to certify that the above mentioned company
is a Technology Innovation-Oriented Small and
Medium Enterprise(Inno-Biz) selected by the Ministry
of SMEs and Startups in accordance with the Act on
the Promotion of Technology Innovation of Small and
Medium Enterprises.

June 5, 2024

중소벤처
기업부
장관인

Minister

Ministry of SMEs and Startups
Republic of Korea



본 인증서는 Google 플레이스토어/Apple 앱스토어에서 mamardetector 앱을 설치하시면 발급문서 진위확인 가능합니다.

An aerial photograph of an industrial park. The foreground shows a large green building with a grey roof, a parking lot with several cars and a white truck, and a building with a blue roof and solar panels. The background is filled with numerous other industrial buildings with various colored roofs (blue, grey, white) and some greenery. A large green rectangular box is superimposed over the center of the image, containing white Japanese text.

ご清聴ありがとうございました